**PE系列：G80万向旋转吊环工艺流程图**

产品数量及标识检验

旋转配合、尺寸检验、各项拉力检验

金相、硬度检验

调质热处理

喷丸

数控精车

尺寸检验

磁粉探伤

滚（车）牙

刻字

通止规全检

喷塑

磁粉探伤

**总 装 配**

**入 库**

钢珠、润滑脂、封堵

**防护、包装**

喷塑

尺寸检验

PEH长圆吊环生产工艺

PEG旋转吊环生产工艺

PEM旋转螺丝生产工艺

检验控制重点

尺寸检验

尺寸检验

调质热处理

数控精车

喷丸

金相、硬度检验

焊口及拉力检验

材质、尺寸检验

材质、尺寸检验

材质、尺寸检验

铣六面

加热

数控粗车

锻造、正火

闪光焊焊接

编环组装

数控粗车

整形

锻造、正火

圆钢下料

圆钢下料

圆钢下料